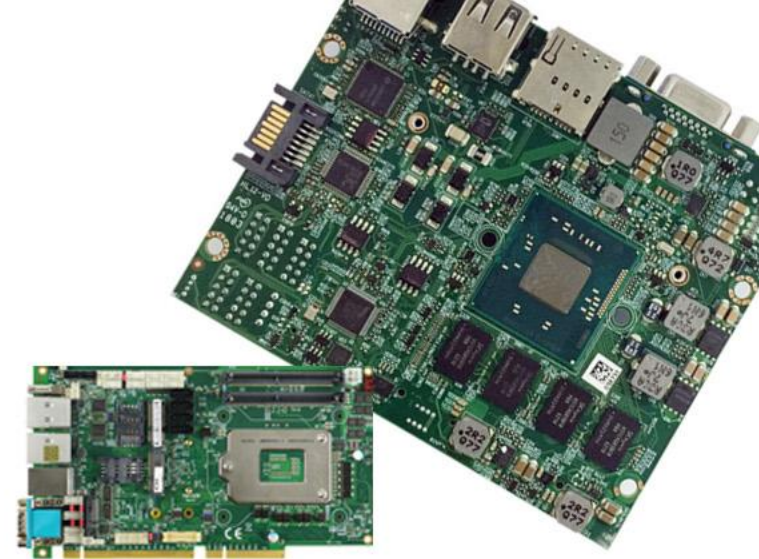




## 公司簡介 • Company Profile

Website : [www.td-computech.com.tw](http://www.td-computech.com.tw)

地址：新北市中和區中正路800號13樓-2

電話：886-02-22229606

傳真：886-02-22226646

郵件：[dragon@td-computech.com.tw](mailto:dragon@td-computech.com.tw)



# Company Profile

## 公司簡介

Company Profile



ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015

傳電科技股份有限公司，為各類電子產品之各式基板加工製造，(PCBA、SMT、DIP、TEST、ASSEMBLY) 之專業電子代工廠。在電子加工產業，我們累積25年的豐富經驗及無數創新製程，提供客戶在PCBA加工方面的諮詢及製造服務，電子產品由AI零件時期轉換SMD零件，至今製造數位化工業革新，在電子製造業大轉型時代，傳電科技持續致力於充實新型製造技術及設備升級，精進符合各種新電子產品的製程工藝。傳電科技在品質自我要求，以嚴謹的生產流程管制作業及全方位監控之製造過程，完成有效率及準確、迅速的交期，期盼成為您信賴、首選的服務夥伴。

堅持提高品質管理和客戶滿意，為傳電科技最高營運政策。  
品質方面達成「[追求優良品質，滿足客戶需求](#)」  
環境方面達成「[符合環保法規，持續降低污染](#)」



## 專業

優秀團隊，專業電子加工技術，累積25年的生產經驗，提供客戶在PCBA加工方面的諮詢及製造服務，期間不斷提升生產能力，並且積極優化製程，以及開發各種新電子產品製造技術。



## 品質

優良管理，傳電團隊在每個生產環節，堅持嚴謹的生產流程管制作業及全方位監控之生產過程從流程規劃；製程設計；各站品管；儀器檢驗；測試驗證確保完善客戶委任的產品品質。



## 迅速

優質服務，從您的委託生產，領料到出貨，每個管制節點都有效率，正確的執行。主動回饋各項生產訊息，讓您輕鬆掌握每張製令的生產狀態是傳電團隊對客戶的承諾和堅持的目標。



傳電科技股份有限公司  
T.D. COMPUTECH CO.,LTD.



# Customer

## 代表客戶群

Partnership

- 2004 TW RISE company Cooperation orders
- 2005 TW LEX company Cooperation orders
- 2007 JAPAN CASIO company (IPO) survey
- 2008 JAPAN CASIO company(IPO) Cooperation orders
- 2010 TW AAI company Cooperation orders
- 2010 TW AOI company Cooperation orders
- 2011 JAPAN JET company (IPO) survey
- 2012 JAPAN FIT & SONY company survey
- 2012 JAPAN FIT company Cooperation orders
- 2012 TW INGRASYS company Cooperation orders 2013
- 2013 TW PLANET company Cooperation orders
- 2014 TW AETINA company Cooperation orders
- 2016 TW LITEON company survey
- 2020 Centron Design Company Cooperation orders
- 2022 NEXCOM International Company Cooperation orders



傳電科技股份有限公司

T.D. COMPUTECH CO.,LTD.

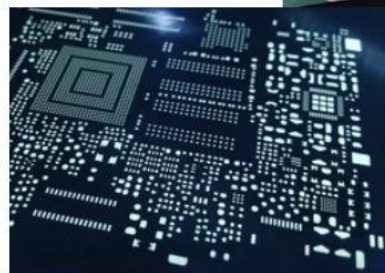


# 專業加工服務

Manufacturer Service



工業主機板  
消費型電子產品  
醫療電子產品  
航太電子產品  
車載電子產品  
監控系統  
光纖 / 5G 高速傳輸  
後製程組裝 / 測試



**T.D.** 傳電科技股份有限公司  
T.D. COMPUTECH CO.,LTD.



# 製造執行系統

Manufacturing Execution System

實現生產料件履歷及出貨後續相關生產程序追蹤，  
滿足企業在製品管理、品質控管、設備整合與管理、問題追溯分析、  
生產現場即時數據採集等需求。  
客戶委託製造生產的各項細節，傳電以製造執行系統的落實優勢  
精準迅速的完成每個任務，並且隨時滿足客戶對生產數據調閱。

**T.D.** 傳電科技股份有限公司  
T.D. COMPUTECH CO.,LTD.





# Warehouse

## 客供料件管理

Customer Supplied Components Control

客供料管理，從領料運輸至備料上線，皆嚴格管制。

- 透過MES系統及ERP系統調整客戶需求，提供規劃策略。
- X-Ray點料設備，於進料時可準確清點後納入ERP系統。
- 智能倉儲也為製程提供更迅速的備發料。
- 搭配MES系統，支援D/C週期回溯記錄。
- 定期回報客戶，過剩過期呆滯等寄存料狀況
- 溼敏元件管理，防潮箱，真空包裝設備。



傳電科技股份有限公司

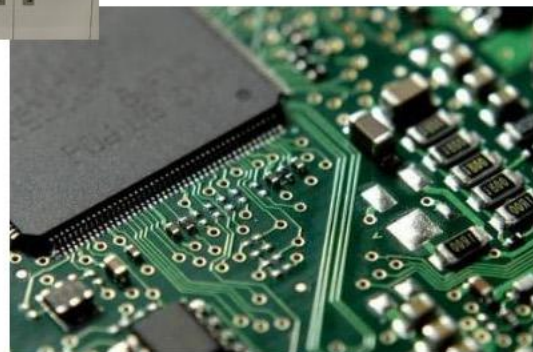
T.D. COMPUTECH CO.,LTD.



# SMT

## 表面貼焊技術

Surface Mount Technology



### A線

CP-400T 自動印刷機  
VCTA-V850L 3D SPI 線上錫膏檢查機  
HITACHI SIGMA-G5 高速貼片機  
YAMAHA YSM10 中高速貼片機  
YAMAHA YSM12 泛用機  
HD-NHACRF 10區迴焊爐

### B線

CP-500T 自動印刷機  
VCTA-V850L 3D SPI 線上錫膏檢查機  
HITACHI SIGMA-G5 高速貼片機  
YAMAHA YV100XG 中高速貼片機  
YAMAHA YV12F 泛用機  
HD-NHACRF 10區迴焊爐

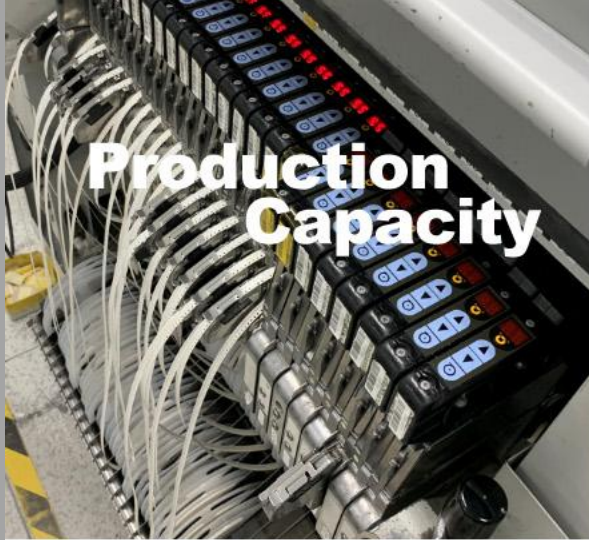
### C線

GKG-G9 自動印刷機  
YAMAHA YV100XG 中高速貼片機  
HD-NHACRF 10區迴焊爐

### D線

GAT CC 自動印刷機  
YAMAHA YS-24 中速貼片機  
YYAMAHA YV-100XG 中高速貼片機  
YYAMAHA YV-100XG 中高速貼片機  
HD-NHACRF 10區迴焊爐





## Production Capacity

## SMT 製程能力

PCB可接受多層板 / 軟板 / 異形板，支援面積最大510mm x 330mm，

PCB厚度可支援最厚8.0mm

鋼板尺寸 730mm x 730mm，印刷設備精度 $\pm 12.5\mu\text{m}$  (Cpk>1.33)

零件尺寸支援01005 / 0201 / 0402 / 0603

上件設備精度 IC / Chip精準度 $\pm 0.03\text{mm}$

支援最小BGA球徑 0.2mm，IC Pin 距 0.3mm

24小時4條線最大生產點數 7,400,000點/日

## 生產前置作業

從鋼板製作 / 程式編寫 / 料站排定 / 零件烘烤 / 爐溫量測 / 作業指導書，都有專人執行。

客戶的生產注意事項，也由工程師召集說明製程，

傳電堅持完善每個前置細節，為您的委託全力把關。

## 精密設備保養

定期設備深度保養，維護機器在最佳狀態，穩定生產品質

例行檢查保養有，鋼板張力校正 / 孔壁檢查 / 料槍精準檢驗 / 靜電量測 / 溫溼度監控 / 吸嘴清潔.....

為例行廠內稽核重點。



傳電科技股份有限公司

T.D. COMPUTECH CO.,LTD.

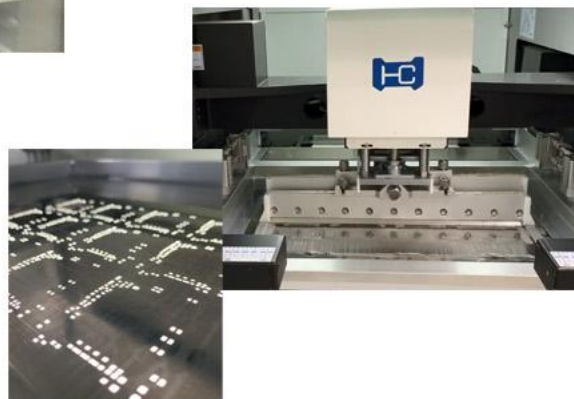
## 錫膏管制作業

錫膏進廠後先行編號，詳細記錄儲存溫溼度及開封使用歷程，開封後依原廠規範進行嚴格管制，確保錫膏焊接的最佳品質。



## 錫膏印刷

錫膏印刷製程，傳電採用CP-400T自動印錫膏機，依客戶板型開立精準鋼板，在錫量/厚度/成形，皆需符合標準。



## 錫膏光學檢查

錫膏成型線上檢查，使用VCTA-V850L 3D SPI，可以100%確認錫膏印刷後狀態，穩定品質。

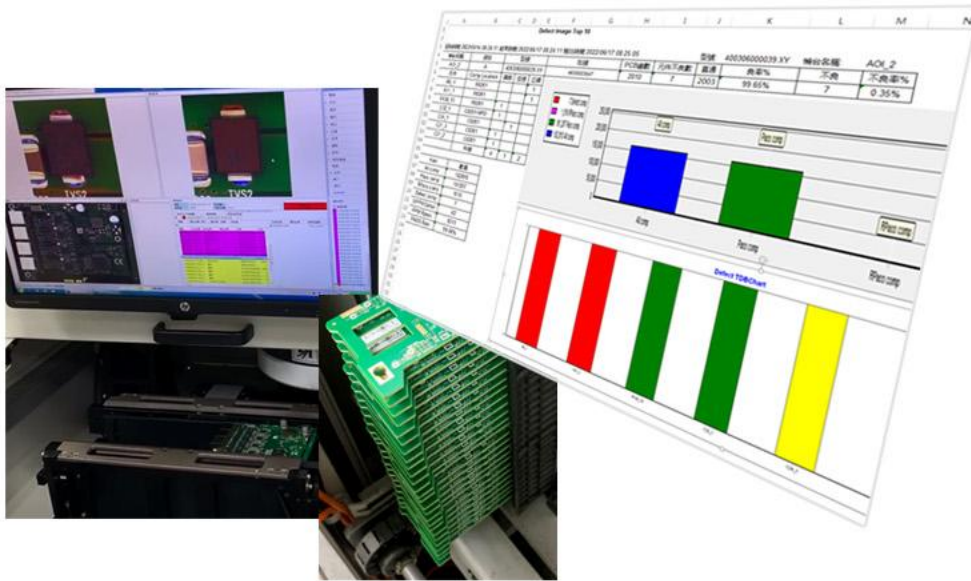




# 自動光學檢查設備

Automated Optical Inspection

傳電科技在製成品完成迴焊時，由隨線百分之百AOI檢查，所有零件狀態，以高速度 / 高精度的光學影像檢測，快速判斷並挑選出各類異常，當AOI偵測出缺陷，隨即警訊，工程師立即分析原因，當下解決。每日提出不良原因及數值，詳細記錄於系統備查，除了穩定生產品質，也有效應用於製程改善之依據。



**T.D.** 傳電科技股份有限公司  
T.D. COMPUTECH CO.,LTD.



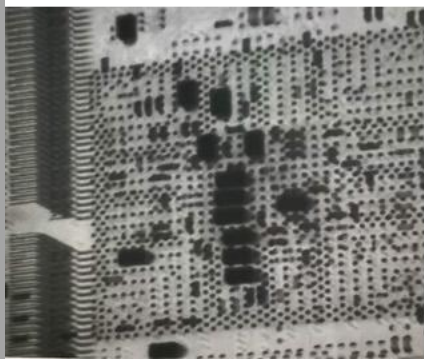
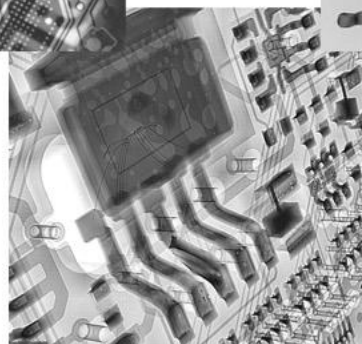
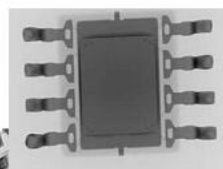
## 光學透視檢查設備

Automated Optical Inspection

傳電科技採用TR7500VR，360度環狀且可傾斜視角系統配置，  
具備生產應用所需非接觸檢驗。

可多角度透視BGA的錫球熔接狀態，確認SMT的各項生產參數。

配合首件檢查及製程中檢，可掌握BGA或PCB內層的即視，穩定產出。



傳電科技股份有限公司  
T.D. COMPUTECH CO.,LTD.



# DIP

## 人工置件

Dual In-line Package

傳電有2條DIP生產流線，8~12小時，有30餘位資深技術員，前置加工/人工插件/線上自檢/錫爐焊接/零件剪腳/錫點檢修，也有水洗製程，提供多種製程搭配選擇。

訂單由工程單位量身制定作業指導書，作為生產唯一依據。

## 後段製程設備能力

Other Equipment

自動點焊機

線上及離線水洗機

40倍電子顯微鏡

視覺定位分板機/切板機

選焊機

剪腳機 / 整腳機

可程式伺服壓合機





## 產品測試服務

Product Verification

傳電的製程透過測試檢驗，可迅速回饋給製造工程師針對各製程進行調整及改善，以強化產品整體的製程品質與可靠度。

製程工程師有豐富的架站經驗，在與客戶技轉會議時，能完整規劃測試流程，並且以不同角度觀點，經反覆驗證及優化製程，不斷提升效率。

傳電也有高低溫測試設備及燒機室，協助客戶對產品的高規格驗證需求。

測試人員及維修站，共計10名，8~12小時。



傳電科技股份有限公司  
T.D. COMPUTECH CO.,LTD.



# Assembly

## 組立包裝

Assembly & Packaging

傳電的組包裝流線，可協助客戶進行成品組立，  
工程師和客戶技轉後，能迅速設計出製造流程及效率分析  
製程期間有專人定時回饋資訊，  
首件檢查 / 流線自檢 / 製造進度 / 品質報表，  
讓您精準掌握委託工單的狀態及進度。

## 組裝設備

電動螺絲起子  
扭力校正設備  
螺絲供料機  
點膠機  
線上計數器  
壓合機  
熱風縮膜設備  
半自動高速打包機



**T.D.** 傳電科技股份有限公司  
T.D. COMPUTECH CO.,LTD.

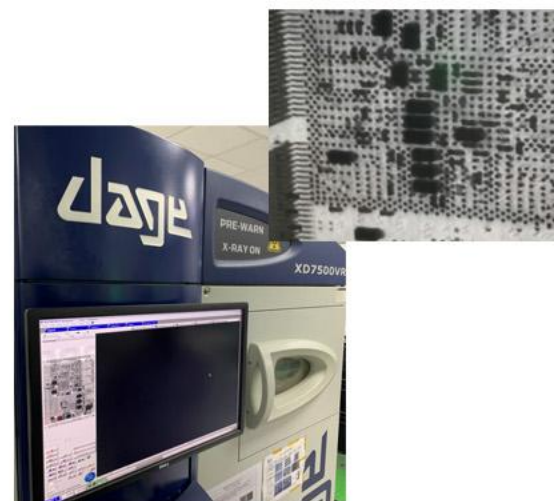


## 首件檢驗

First Article Inspection

生產前的確認作業，製造團隊依據客戶提供之Date Sheet及生產加工注意事項，轉成廠內生產標準，在質量上嚴謹細節。

首件檢查經工程師及品保人員確認每個物件與錫點，搭配高倍數顯微鏡及X-Ray透視及AOI等檢驗設備，確保後續量產的正確性與品質。





**Quality  
Control**

## 品質保證

Quality Assurance



傳電科技品質政策，遵循ISO 9001法規，追求優良品質，滿足客戶要求。

品質管制 QC：進料品質管制 (IQC)，製程品質管制 (IPQC)，出貨品質管制 (OQC)

品質保證 QA：負責文件管制、內外部稽核、國際品質系統的推展。

品質工程 QE：製程異常統計分析及落實再發防止措施、建立產品標準作業規範、  
回應客戶的需求及導入、處理客戶抱怨、品質計劃的推行。

在多變繁瑣的製造過程，傳電堅持不斷改善，強化品質，優化效率  
達成您的委託，成就您的決策，是傳電團隊一致的努力目標。

祝 生意興隆



# 國際品質系統

International Organization for Standardization

ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015

**T.D.** 傳電科技股份有限公司  
T.D. COMPUTECH CO.,LTD.



**CERTIFICATE**

The Governing Board of  
ARES International Certification Co., Ltd.  
Hereby Grants To:

**T.D.COMPUTECH CO., LTD.**

11-3 12F & 13F-2, NO. 800, Zhongzheng Rd., Zhonghe Dist.,  
New Taipei City, Taiwan, Republic of China.

Has been assessed and found to be in accordance with the requirements of  
standard detailed below  
**ISO 9001:2015**

Scope  
**Manufacturing and Assembly of Printed Circuit Boards  
(Including SMT, DIP, Test and Repair)**

Certificate No.: ARES/TW/I2102068Q  
Certificate Issue Date: 2021-02-19  
Registration Expiration Date: 2024-02-18

The time interval between each surveillance audit and the last on-site audit shall not exceed 12 months,  
and the organization must obtain "surveillance audit approval notification" issued by ARES to ensure the  
validity of the certificate.



ACCREDITED  
Management Systems  
Certification Body  
ACC NO. MSCB - 171



MEMBER OF MULTILATERAL  
RECOGNITION ARRANGEMENT

Authorized by:





ARES International Certification Co., Ltd.  
No.12-2, Ln. 187, Wenping Rd., Anping Dist., Tainan City 708, Taiwan  
TEL / 06-295 9696 (Rep. Line) FAX / 06-295 9667  
www.ares-registration.com



**CERTIFICATE**

The Governing Board of  
ARES International Certification Co., Ltd.  
Hereby Grants To:

**T.D.COMPUTECH CO., LTD.**

11-3 12F & 13F-2, NO. 800, Zhongzheng Rd., Zhonghe Dist.,  
New Taipei City, Taiwan, Republic of China.

Has been assessed and found to be in accordance with the requirements of  
standard detailed below  
**ISO 14001:2015**

Scope  
**Manufacturing and Assembly of Printed Circuit Boards  
(Including SMT, DIP, Test and Repair)**

Certificate No.: ARES/TW/I2102068E  
Certificate Issue Date: 2021-02-19  
Registration Expiration Date: 2024-02-18

The time interval between each surveillance audit and the last on-site audit shall not exceed 12 months,  
and the organization must obtain "surveillance audit approval notification" issued by ARES to ensure the  
validity of the certificate.



ACCREDITED  
Management Systems  
Certification Body  
ACC NO. MSCB - 171



MEMBER OF MULTILATERAL  
RECOGNITION ARRANGEMENT

Authorized by:





ARES International Certification Co., Ltd.  
No.12-2, Ln. 187, Wenping Rd., Anping Dist., Tainan City 708, Taiwan  
TEL / 06-295 9696 (Rep. Line) FAX / 06-295 9667  
www.ares-registration.com



新北市中和區中正路800號13樓  
北二高下交流道直行約 5分鐘  
海王經貿廣場，一樓有臨時停車場



歡迎蒞臨指導  
Welcome

